

3DSIMO MINI



3DSIMO MULTIPRO



WYRÓWNANIE

	3DSIMO MINI	3DSIMO MULTIPRO
Produkcja z wykorzystaniem własnych dokładnych form stalowych (lepsza jakość części plastikowych)	Nie	Tak
Graficzny wyświetlacz OLED (do prostszej obsługi i ustawiania)	Nie	Tak
Odporność na temperaturę części plastikowych	120 °C	180 °C
Zasilanie	5 V / 2,4 A	12 V / 3 A
Futerat transportowy	Nie	Tak
Maks. Wysokość końcówki do cięcia	70 mm	110 mm
Platforma kątowna do końcówki do cięcia	Nie	Tak
Instrukcja (aktywowana po pierwszym umieszczeniu końcówki)	Nie	Tak
Kolor	Lśniący biały	Matowy czarny
Wytrzymałość grotu lutowniczego/wypalania	Niska-Średnia	Wysoka
Wytrzymałość na upadek i uszkodzenie mech	Średnia	Wysoka
Łącze Bluetooth	Tak	Tak
Końcówki wymienne	Tak	Tak
Mechanizm do umieszczania końcówki	Tarciowy (wielki opór przy umieszczaniu i usuwaniu)	Mechanizm sprężynowy (niski aż prawie żaden opór)
Planowane końcówki	Żadne	Śrubokręt/wiertarka elektryczna, piła szablowa, pistolet na gorące powietrze
Maks. szybkość podawania filamentu	13 cm/min	20 cm/min
Temperatura maks. końcówki 3D	245 °C	280 °C
Ergonomiczny kształt	Tak	Tak
Kompatybilność z filamentem 1,75 mm	Tak	Tak
Max. okres nieustannej pracy	8 h	48 h
Ustawienie temperatury/szybkości bez aplikacji	Nie	Tak
Nieustanne ogrzewanie/podawanie	Tak	Tak